PAT-NO:

JP355014435A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 55014435 A

TITLE:

HEAT COOKER

PUBN-DATE:

January 31, 1980

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SAKATA, MOTOOKI OTA, HARUYASU KAKIZOE, SHIGEMITSU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KK TAADA N/A

APPL-NO:

JP53086270

APPL-DATE: July 15, 1978

INT-CL (IPC): F24C001/00

US-CL-CURRENT: 324/454

ABSTRACT:

PURPOSE: To unable the manual operation of heat cooking part when the cooking temp. setting mode is at automatic setting, at the heat cooker wherein either of the cooking processing control is made by semi-automatic system or by manual system can be selected by switching.

CONSTITUTION: In the case when cooking processing is controlled by the controller 4 which is connected thru plug socket 13 and plug 17, heat controller 2 and data change setting driver 3 which changes the set data at the controller 2 are installed within the gas oven 1a. By manipulating the manual setting thumb knob 8 provided on the front panel A, heating controller 2 is switched to manual setting, and also clutch apparatus 11 is provided to be turned by the thumb knob 12 which switches either manual mode or automatic mode. The

1/19/06, EAST Version: 2.0.1.4

clutch apparatus 11 moves being interlocked with the plug socket 13 side or the sliding cover plate 52 (covering thumb **knob** 8 side) only by turning the thumb **knob** 12.

COPYRIGHT: (C)1980,JPO&Japio

1/19/06, EAST Version: 2.0.1.4

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭55—14435

(3) Int. Cl.³ F 24 C 1/00

識別記号

庁内整理番号 7116-3L ❸公開 昭和55年(1980)1月31日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全10頁)

匈加熱調理装置

@特

願 昭53-86270

②出 願 昭53(1978)7月15日

⑫発 明 者 坂田元興

大阪市西成区玉出西2丁目10番

29号株式会社ターダ内

⑫発 明 者 大田晴康

大阪市西成区玉出西 2 丁目10番 29号株式会社ターダ内

⑫発 明 者 柿添重光

大阪市西成区玉出西 2 丁目10番

29号株式会社ターダ内

⑪出 願 人 株式会社ターダ

堺市山本町1丁23番地

個代 理 人 弁理士 石田長七

明 細 電

/ 発明の名称

加熱調理裝置

2 特許請求の範囲

- (2) プログラム回路に制御されて調理プログラムの進行状態を適宜検知するブザーや発光タイオードのような検知手段をコントローラに具備させて成ることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の加熱調理装置。
- (3) ガスオーブンのような所要の調理器具に器具ドア開閉信号のような調理の正常進行の指標となる情報を出力する出力回路を設けるとともに、コントローラによりこの出力情報を受信してプロ

(1)

(2)

クラム回路のプログラム動作を制御して成るととを特徴とする特許部求の範囲第1項又は第2項に 記載の加熱調理装置。

(4) 関理器具をガスオーブンにより成し、そのペローズ式サーモスタットにより形成された加熱制御部を手動設定つまみの手動操作乃至コントローラによる自動駆動制御により適宜に変更設定するようにして成るととを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第3項のいずれかに記歇の加熱調理装置。

3 発明の詳細な説明、

本発明は、半自動的な調理の進行制御と手動による調理の進行制御とを切替的に行なりことができるようにしたガス調理器具や電熱調理器具等の加熱調理装置に関するものであつて、手動設定時には通常の加熱調理装置と同等の操作により設理物の加熱調理を行なりことができ、また動設定時には調味料の投入や調理器具の被調理に対して取出しのような自動化が困難な調理に変を手作業で進めるだけで庫内温度の設定等のよう

(3)

先端のプラグ切を装着連結するようにしてあり、 この実施例においては加熱調理器具としてガス調 理器具のみが例示されているが、との他電力を利 用した調理器具を用いても良い。また図中的はガ ス風呂盆であつて、ガス調理器具とは異たるがプ ラク受けOffを有し、コントローラ(4) 側のプラグの をこのううク受けばに装着連結することにより、 とのガス風呂釜回にかける風呂焚きの行程がコン トローラにより管理されるようにしてある。なお 上記実施例のガスレンジ (1c)においては、オープ ン部用とコンロ部用とに別個にブラグ受けははが 形成されており、ガスレンジ (1c)の使用目的に応 じていずれかのプラク受けはほを選択使用するよ りにしてある。また各月ス調理器具においては、 供給ガス量を調整するための器具栓や、庫内温度 を設定するためのペロース式サーモスタットの等 の加船制御部(2)が設けられ、これら加敷制御部(2) を器具内に内閣された変更設定駆動部(3)により変 更設定自在にするとともに、各器具のパネル面 A に設けた手動設定つまみ(8)を操作することによつ 在調理温度の調整を自動的に行なりととができる
加熱調理装置であつて、しかも調理温度をコント
ローラ側から自動設定しているときには手動操作
による加熱制御部の調整を不能にするとともに、
手動操作による加熱調理時にはコントローラの接
続を不能とし、自動設定時に手動操作を行なりと
とによる加熱制御部乃至変更設定駆動部の破損を
とによる加熱関理装置を提供するととを目的とす
るものである。

以下本発明の一実施例を図面に基を説明する。第1図は本発明の前提となる手動、自動調理自在な加熱調理装置のシステム的展開の1例を示す概略図であつて、この実施例においては、調理を以てのガスオーブン(1a人 ガスコンロ(1b人 ガスレンジ(1c人 ガス 数 飯器 (1d)等の 立に下る は が で の コントローラ (4) を 設け 大 で 使用しようとする ガス 調理器 具の ブラグ 受けい く で、コントローラ (4) より 導出した 制御ケーブル は

(4)

ても上配加熱制御部(2)を手動により変更設定する ことができるよりにしてある。さらに各器具のパ ネル面 A には手動自動切換つまみ口が設けられ、 このつまみ似を操作することにより手動にて変更 設定を行なりか自動にて変更設定を行なりかを選 択することができるようにしてある。またガスオ ー j ン (la)及び j ス レ ン s (lc)の オ ー j ン 部 に お いては、ペロース式サーモスタットののような加 熟制御部(2)に連結された手動設定つまみ(8)と前記 ううク受け切とがパネル面 Aiより凹設されたサブ パネル面 Aaに 配設され、パネル面 Aiに 器具を好の つまみ网及びクラッチ装置印の手動自動切替つま み口を配置してあり、手動自動切替つまみ口を操 作するととによつて、クラッチ装置口を結合離脱 作励させるとともにこれに連動してサブパネル面 A2の前面の摺動覆板砂を手動設定つまみ(8)前面位 個とううグ受け(2)前面位置とに切換的に揺動配置 するようにしてある。一方ガスレンジ (1º)のコン 口部及びガスコンロ (16)においてはその内の1個 のコンロのみをコントローラ(4)により制御可能に

構成してあるものであつて、パネル面 A IC 対し夫 々個別にサプパネル面 Az, Azを凹設してこれらサ プパネル面 A2, A2の夫々に手動 設定つまみ(8)とプ ラク受け好とが配置され、手動自動切替つまみ以 を操作するととによつてクラッチ装置印を結合離 脱作動させるとともに手動設定つまみ(8) 側又はプ ラグ受け四側のいずれかの側のサブパネル Az, Az 前面の一部を切換時に摺動覆板的で覆りようにし てあり、またとれらの場合器具栓そのものを加熱 制御部(2)とし、従つてとの器具栓のつまみ傚が同 時に手動設定つまみ(8)を構成している。なお上述 の ガスコンロ (1b)及び ガス レン ジ (1c)のコンロ 部 にないては、手動自動切替つまみ以に顕形の摺動 疫板図の要部を固潜し、手動自動切替つまみ四を 切換操作したときとの摺動覆板勾の周録部がサブ パネル A2, A2の前面の全面又は一部〔手動設定つ まみ(8)の手動操作を不能としあるいはプラク受け (3)へのううり(3)の装着連結を不能とする程度の〕 を殺りよりにしてある。

第2図及び第3図はコントローラ(4)をガスオー

(7)

からは上記スタートスイッチ四や基準位置スイッ チロ40の出力の他、器具ドア四の開閉に関する信 号をコントローラ(4)に送出するように構成してあ り、これらの借号線がプラグ切とプラグ受け傾の 回路に設けられている。一方コントローラ(4)は、 **プログラム回路(5)に調理内容のデータを与えるた** めのテータ設定部はと、このテータ設定部のから 与えられた調理内容のテータに従つて時間プログ うる動作をし報知手段の駆動信号や調理器具の制 御倡号を出力する上記プログラム回路(5)と、この **プログラム回路(5)の出力により制御され調理プロ** クラムの進行状態を報知する ブザー C4 や 発光タイ オード級のよりな報知手段と、コントローラ(4)内 各部に電源や時間測定用のクロック信号を与える 電顔回路部切とにより構成されており、プログラ ム回路(3)は駆動回路网を制御することによりづけ - 04 や発光タイオード00を駆動し、調理器具制御 部四を制御することにより変更設定駆動部(3)を駆 動する。またとの実施例においてテータ設定部の は多数の調理内容についてのプログラムテータが

ブン (1a)に接続した場合において、このガスオー · ブン (1a)による調理の進行をコントローラ(4)によ り管理するための本発明ー実施例の構成の回路
リ ロック図を示し、とのガスオーブン (la)には通常 の手動操作されるガスオープンに装備されている 部品が全て装備されている他、パーナ四の点火を コントローラ(4)に始動情報として報告するための スタートスイッチ四、加熱制御部(2)として使用さ れるペローズ式サーモスタットのを変更設定する ためのステッピングモータのような変更設定駆動 部(3)、変更設定駆動部(3)の上下基準位置情報をコ ントローラ(4) に報知するための基準位置スイッチ 四四、加熱制御部(2)を手動設定するための手動設 定つまみ(8)、変更設定駆動部(3)から加熱制御部(2) への出力伝達をオン、オフするクラッチ装置以及 びとのクラッチ装置仰を操作するための手動自動 切替つまみ似を具備している。 しかしてコントロ ーラ(4)からは変更設定駆動部(3)を駆動するための 信号及びパーナ切を強制消火するための信号がガ スオープン (la)に送出され、ガスオープン (la)側.

(8)

第 3 図は上記第 2 図実施例における興理器具側、即ちガスオーブン (1a)側の機構構成の概略図を示し、パイロットパーナ Ø 部分に熟し対象を有する熱電対式安全弁図から、器具栓図、加熱制御ではつって式サーモスタットのを介してもり、すれるとうにしてあり、すれた加熱制御部(2) は庫内温 皮検出用の 感熱棒図を 有いる ペロース式サーモスタット Ø により 構成され、加熱 B の器具ドア Ø にはドアスイッチ Ø が対 B の器具ドア Ø にはドアスイッチ Ø が対 B

れ、器具ドア四を開いたときとのドアスイツチ四、 が開かれるようにしてある。さらに本発明におい て加恕 制御部 (2)を 構成する ペロー ス式サーモスタ ット(2)の設定軸(6)には手動操作用の手動設定つま み(8)の他受動歯車(7)が固潜され、この受動歯車(7) をステッピングモータよりなる変更設定駆動部(3) の駆動歯車ODに噛合させることによりステッピン **グモータで加熱制御部(2)を可変設定することがで** きるようにしてある。また受動的車(7)にはカム突 起切が突設されており、加熱制御部(2)が發低設定 温度の基準位置にあるとき般低位置検出用の基準 位置スイッチ口がカム突起のにより操作され、加 怒制 御部(2) が最高設定温度の設定位置にあるとき 最大位置検出用の基準位置スイッチのがカム突起 88により操作されるととになる。しかして変更設 定駆動部(3)は最低位置検出用の基準位置スイッチ 四が閉じられる最低設定温度位置に加熱制御部(2) を一旦戻した後、ステッピングモータにより設定 温度を上昇させる方向に加熱制御部(2)を操作し、 ステッピングモータに入力する駆動パルス数を適

Œ

動館(9)に固設したピン(4)との低合係合作により変更設定駆動部(3)の出力では対しておりな更設定駆動部(3)の出力では対しても動力を解除し得るように構成した。 一般にはないのは、 手動自動切替つまみ(4)を一般にはないが、 上記ピン(4)とピン受済(4)との、 は、 ないのは、 ない

しかして第2図回路において自動調理を行うに際しては、まず所望の調理内容に応じて使用する調理器具としてガスオーブン (la)を選択し、そのガスオーブン (la)のブラグ受け (は)にコントローラ (4) から導出した制御ケーブル (4) から導出した制御ケーブル (4) た (4) にないて、まずブログラム回路 (5) の自動作動により入力要求用の第1の発光タイオード (151) が点灯す

当に設定するととにより所望の設定温度に加熱制 御部(2)を設定するものである。ととで上述のよう たガスオー**ブンの加熱制御部(2) たるペロー**ズ式サ ーモスタット(0)をコントローラ(1)から自動設定す る場合、まずとのサーモスタットのの初期セット 位盤としては調理の第1段階の温度が設定される ものであつて、との場合は最高温度設定位置個か ら 設定しても 承低温度 設定位置 関から 設定して も 良いのであるが、調理の過程における第2段階目 以降の設定に際しては、前述のように必らず低温 倒の基準位置を原点としてとの原点からのステッ ピンクモータの駆動パルス数を適当に設定すると とにより所望の温度設定を行なりものであり、こ れは調理途中で加點庫内を必要以上の高温状態に するとその調理を損りおそれがあるためである。 またクラッチ装置印は第4図乃至第8図に示すよ らに、受動歯車(7)に囓合する駆動歯車(4)を変更股 定駆動部(3)出力の駆動軸(9)に対して回転自在でか つ前後に移動自在に取付け、駆動歯車叫を前後移 動させることにより駆動歯車ののピン受褥的と駆

02

るものであり、調理者はこの第1の発光タイオー ド(15)の点灯、即ち入力要求の発生を確認して調 理設定部50を操作するととにより所宜の調理内容 を選択し、この調理設定部30の出力の調理内容選 択テータに基いて調理テータ記憶部のに配憶され ている多数の調理テータの群の中から上配選択さ れた調理に対応する調理データを銃み出してプロ グラム回路(5)に入力する。とれによりプログラム 回路(5)には上記選択された調理内容に対応する時 間プログラムが設定される。かくてプログラム回 路(5)は正しく調理データが入力されたことを確認 して上記入力要求用の第1の発光タイオード(151) を消灯し、同時に次の行程であるパーナ四の点火 を要求する第2の発光タイオード(15g) を点灯す るものである。一方關理者はガスオーラン (la)K 被關理物をセットし、加熱調理の準備を完了した 後、前述のパーナ四の点火を要求する第2の発光 ダイオード (15g)の点灯を確認し、器具栓件のつ まみぬを操作し、パーナ四を点火して加船調理を 開始する。またとれと同時につまみぬが操作され

たときスタートスイツチ四がオンされ、とのオン 信号がガスオー ブン (la)のスタート情報としてプ ログラム回路(5)に入力され、とのプログラム回路 (5) における調理の時間プログラムの進行が開始さ れるものであり、これにより前配点火要求の第2 の発光タイオード(15:)が消灯されるとともに、 上記調理の時間プログラムが進行中であることを 示す第3の発光ダイオード(15)が点灯される。 ととで今プログラム回路(3) に入力された調理テー タによる料理が、その調理の初期において加熱庫 内温度を低く設定するようなものの場合、プログ ラム回路(5)は調理器具制御部四を介して変更設定 駆動部(3)を作動させ、加熱制御部(2)を構成するペ ロース式サーモスタットのを所要の温度設定状態 にする。即ち、今加熱制御部(2)が最高温度設定位 置に設定されていたとすると、このとき最高温度 位置検出用のスイッチ砂が閉じられているため、 コントローラ(4)がこれを検知し、加熱制御部(2)を との最高温度設定状態から上記所望の低い庫内温 度の設定状態に変更設定するのに必要なステッピ

(15)

を出力し、加熱制御部(2)を最低設定温度に設定す る。 次 に 所 要 の 庫 内 温 度 設 定 状 態 に 加 熟 制 御 部 (2) を設定するのに必要なステッピングモータの正回 転用の駆動パルス数をプログラム回路(5)において 算出し、との算出された数の駆動パルスを調理器 具制御部四から変更設定駆動部(3)に送出すること によりステッピングモータを正方向〔加熱制御部 (2)の散定温度を高める方向〕に回転し、加熱制御 部(2)を構成するペロース式サーモスタットのを所 要の比較的高温の温度設定状態に設定するもので ある。かくて前述のようにして庫内温度を比較的 高温に設定した後、との庫内温度による加熱調理 が所定時間行なわれ、今後は例えば被調理物に調 味料を投入すべき時刻になると、これを報知する ため再びラザーのが鳴動されかつ必要に応じて第 3 行程を示す発光タイオードが点灯され、調理者 はこの指示に従つて調味料の投入を行なりことに なる。かくて上述のような各行程を繰返した後づ ログラム回路(5)に設定された調理時間プログラム が終了すると、調理終了を示すづザー44が鳴動し、 ングモータの逆送り回転用の駆動パルス数をプロ グラム回路(5)において算出し、この算出された数 の駆動パルスを調理器具制御部四から変更設定駆動 部(3)のステッピングモータに送出する。従つてと の駆動パルスを入力したステッピングモータはそ の入力パルス数に応じた回転角だけ逆方向に回転 し、加船制御部(2)を構成するペローズ式サーモス タットのを所要の温度設定状態に設定するもので あり、これにより所要の庫内温度状態による調理 が進められるととになる。との後パーナ四の潜火 から所定時間が経過し、例えば庫内温度を比較的 高温の設定状態に変更すべき時刻になつたとする と、必要に応じてとの調理の第2の行程に移つた ことをササー(4)や発光タイオードの点灯により報 知すると同時に、まず最低温度設定位置検出用の 基準位置スイッチ口がオンされているか否かを判 別するととにより加熱制御部(2)が最低庫内温度の 設定位置にあるか否かを判別し、判別結果が否の 場合には調理器具制御部四から変更設定駆動部(3) のステッピングモータを逆回転させる駆動パルス

(H)

調理終了表示用の発光タイオード (15n) が点灯さ れることになるものである。また上述の調理プロ グラムの進行中に何らかのプログラム進行に支障 を生じるような異常が発生した場合、異常表示用 の第4の発光ダイオード(15.)が点灯され、ある いはブザー似による異常状想発生の報知が行なわ れることになる。なお上述の調理終了時や、ある いは例えば所定の調味料を投入すべき時間帯に器 具ドア四が開かれたかつた場合のように、それ以 上調理プログラムを進行させることに支障を生じ るような異常状態発生時においては、プログラム 回路(5)の出力に基き調理器具制御部29が消火信号 を生じるととになり、この消火信号がガスオープ ン (la)の入力回路は1人力されることにより、熱 置対式安全弁のの際間対のの回路にこの際電対の と逆極性の電圧を加え、この熱電対式安全弁例を 強制的に遮断動作させるものである。

次にステッピングモータよりなる変更設定駆動部(3)にてペローズ式サーモスタットよりなる加熱制御部(2)を変更設定駆動する駆動機構、及びこ

の駆動機構に付股したクラッチ装置切の1例につ いて説明する。第4図はこの駆動機構部分の概略 構成例を示し、また第5図はクラッチ装置四の切 替アーム四部分の概略構成例を示すものである。 加熱制御部(2)は通常のガスオーブンに装備される ペロース式サーモスタットのよりなる庫内温度設 定部の構造をそのまま採用して構成されたもので あつて、設定軸(6)にはパネル面 A.より凹設したサ リパネル面 Aiの前面において手動設定つまみ(8)が 取溜され、との手動設定つまみ(8)を操作すること により〔変更設定駆動部(3)との間のクラッチが外 れていることを条件として〕加熱制御部(2)を変更 設定するととができるようにしてある。この設定 軟(6) K は受動歯車(7)が固治されており、この受動 始重(7)を回転駆動することによつても加熱制御部 (2)を変更設定することができるようにしてある。 受動的車(7)はステッピングモータよりなる変更設 定駆動部(3)側に設けた駆動歯車仰に嚙合させられ ている。この配動歯車切は変更設定駆動部(3)の駆 動軸(9)に回転自在でかつ軸方向に摺動自在に遊跃

09

しかして手動自動切替つまみ(8)を切替操作すると、上記力と体切の傾斜力と面切を摺動ピン姆が摺動することになり、このため切換アームのは押込位置と非押込位置との2位置に自在に切替に、手動自動切替つまみ(8)の切替動作に連動をでして回動して一切が回動駆動され上記連動機構が作動して摺動程板砂が手動設定つまみ(8)の前面位置と

されており、また収動軸(9)をパネル面 Ai側で支持 する 軸受板 似に 一端を弾接したコイルばね 44の他 端にてこの 駆動 歯車 Wは 押込方向に 弾圧付勢され ている。また駆動磁車のの裏面側には、駆動軸(9) を貫通する軸孔段に対し放射状に、一文字状乃至 十字状のピン受解的が削設され、このピン受講的 に対し駆動軸(9)に固設したピン(4)が嵌入できるよ りにしてある。切換アーム四はその後端が支軸四 により回動自在に支持されてその先端部が駆動歯 車(O)の下面に対応するようにしてあり、切換アー ム似の両側にないて支軸級に巻回した振りばねめ 切のばね力によりこの切換アーム的は、 前配コイ ルはね44の押込力に抗して駆動歯車40を押上げる 方向に、弾発付勢されている。手動自動切替つま み口はパネル面 Aiの前面において切替曲的に固着 されでおり、またこの切替軸綱には摺動ピン綱が 固設され、切換アーム似に固設したカム体のの傾 斜力ム面句に上記摺動ピン姆が摺接するようにし てある。一方パネル面Aiを凹設して形成したサブ パネル面 A2には前配手動設定つまみ(8)に 隣接して

Ø

ことになる。今切替アーム40が押込位置にあると き切換アーム似先端の押操作部切による駆動歯車 00の押し上げ力がなくなり、従つて駆動歯車(10)は コイルはね似のばね力により押し下げられ、ピン 切かピン受講例に嵌入し得る状態になるものであ り、この後変更設定駆動部(3)の駆動軸(9)が適宜角 **変だけ回転駆動されたとき、ピン印がピン受褥仰** に落入んで両者が嵌合結合され、以後は駆動軸(9) の回転に従つて駆動歯車叫が回転し、さらに受動 歯車(7)が回転して加熱制御部(2)の設定値の変更が 変更設定駆動部(3)の出力により自動的に行なわれ るととになる。また切替アーム的が押込位置にあ るときは、加熱制御部(2)は変更設定駆動部(3)の出 力により制御される自動調理時であるから、手動 自動切替つまみ(8)を操作して切替アーム(4)を押込 位置に設定したとき、同時に上記連動機構の作動 により摺動覆板的は手動設定つまみ(8)の前方に位 置するととになり、従つて手動設定つまみ(8)を手 動操作することが不能となつてううク受け好への

換アーム的が非押込位置にあるときには、捩りは ねめのはね力により切換アームは先端の押操作部 切がコイルはね44のはね力に抗して駆動歯車40を 押し上げるととになり、従つてピン如とピン受褥 似との嵌合結合が解除され、前述のように手動設 定つまみ(8)を操作するととにより手動操作にて加 熟制御部(2)の設定値の変更を行なうことができる ものである。かくて切換アームぬが非押込位置に あるときは、加熱制御部(2)は手動設定つまみ(8)に より手動設定されるものであるから、手動自動切 替つまみ(8)を操作して切替アーム似を非押込位置 に設定したとき、同時に摺り覆板切がづうグ受け いの前面に位置し、 プラク受けいへの プラクいの 装着を不能にした上で手動設定つまみ(8)の手動操 作を可能にするものであり、このとき仮にプラグ 受けいにプラグ切を装潜したままの状態にあると きには、摺動覆板切がプラグ切又はこのプラグ切 からの制御ケーブル傾に当つてその摺動移動が可 能になり、従つて手動自動切替つまみ(8)による手

23

略に使つていた時間を他に有効利用することがで き、家事労働の効率化を図ることができる効果を 有するものであり、また加熱調理時の温度設定が コントローラ側から自在に自動的に変更されると とになるため、調理の進行に合せて小まめに調理 加熱状態の変更設定を行なりととができて小まめ た調理加熱状態の変更設定を行つても何らの類雑 さも感じるととかなく、通常では手数を要するよ うな料理も手軽に作るととができ、しかも適切な 調理温度の管理が行をわれるから仕上りが極めて 良好な料理を得ることができる効果を有する。さ らに本発明にあつては、加熱制御部の設定軸に受 動歯車と手動設定つまみとを設けてこの手動設定 つまみを調理器具に配設し、変更設定駆動部の駆 動軸に駆動歯車を設けて前配受動歯車に噛合する とともに上記駆動軸出力を設定軸に伝達する駆動 力伝達路中にクラッチ装置を設け、とのクラッチ 装 似に 連動 する 手動 自動 切替 つまみを 散けた もの であるから、変更散定駆動部をコントローラの出 力により駆動することにより円滑にこの変更設定 動操作状態そのものへの設定ができないものである。なお上述の各機構部は監体例の取付板例に装 着されているものである。また例は手動位置と自 動位置とを切換的に指示するための指針である。

本発明は上述のように、加熱調理を行たり調 理器具に、その調理器具による調理温度を制御す るための加熱制御部と、この加熱制御部の設定値 を外部からの入力信号により変更設定するため変 更設定駆動部とを設け、この調理器具と別体に分 離されたコントローラに、指定された調理内容に 従つて時間プログラム動作をするプログラム回路 を具備させ、このプログラム回路の出力により前 記変更設定駆動部を駆動制御するように したもの であるから、との調理器具はコントローラに支配 されて加熱調理状態がコントローラ鋼から自動的 に設定されることになり、所望の料理が自動的に 得られるととになつて、調理状態の監視や調理進 行の管理、調理器具の調整設定に何ら気をわずら わせる必要がたく、手軽に調理を行たりととがで きるとともに従来調理状態の監視や調理器具の調

24

駆動部の駆動出力にて加熱制御部を変更設定する ことができるものであり、しかも手動自動切替つ まみを操作して手動に設定したときには、手動設 定つまみを操作することにより加熱制御部を手動 によつても自在に 設定することができ、 調理用の **プログラムが準備されていない料理でも手動操作** により自在に調理を行なりことができるものであ り、また手動自動切替つまみを配設した調理器具 のパネル面に対して凹設したサブパネル面に前記 手動設定つまみとううグ受けとを設けてこのサブ パネル面の前面に手動設定つまみとううグ受けと を切換的に覆う摺動殺板を配設し、前記手動自動 切替つまみの切換操作に連動して摺動型板を摺動 させる連動機構を具備するものであるから、手動 自動切替つまみを自動位置に設定したときには手 動設定つまみを手動操作することが不能になると ともに逆に手動操作位置に設定したときにはづう ク受けとコントローラ側とを連結させることが不 能となり、手動設定つまみを手動操作することに よる手動設定状態と、コントローラ出力により変

特開昭55-14435 (8)

スオーブン、 (10)はガスコンロ、(2)は加熱制御部 、(3) は変更設定駆動部、(4) はコントローラ、(5) は プログラム回路、(6)は設定軸、(7)は受動歯車、(8) は手動設定つまみ、(9)は駆動軸、QOは駆動歯車、 四はクラッチ装置、四は手動自動切替つまみ、四 はプラグ受け、似は摺動覆板、 Aiはパネル面、A: はサブパネル面である。

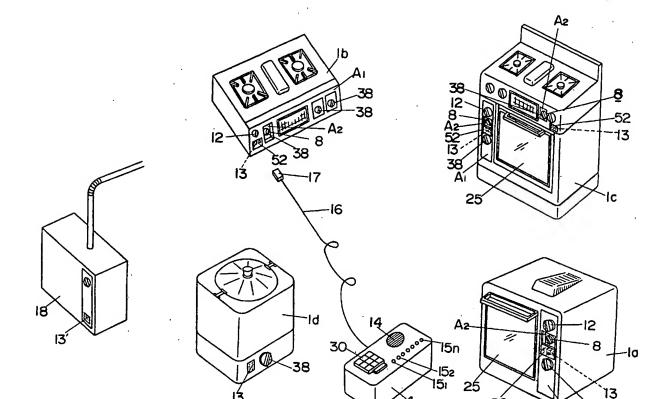
> 代理人 弁理士 石

更設定駆動部にて加熱制御部を変更設定する自動 設定状態とを択一的にのみ選択できるようになつ たものであつて、とのため変更設定駆動部と加熱 制御部とが連動状態にあるとき無理に手動設定つ まみを操作してこれら変更設定駆動部と加熱制御 部との間における連動機構を破損するようなこと がたく、また手動操作による調理時に不用意にコ ントローラにより変更股定駆動部が駆動され、と れにより加熱制御部の調理温度の設定に狂いを生 じて料理を損りよりなことがない効果を有するも のである。

メ 図面の簡単な説明

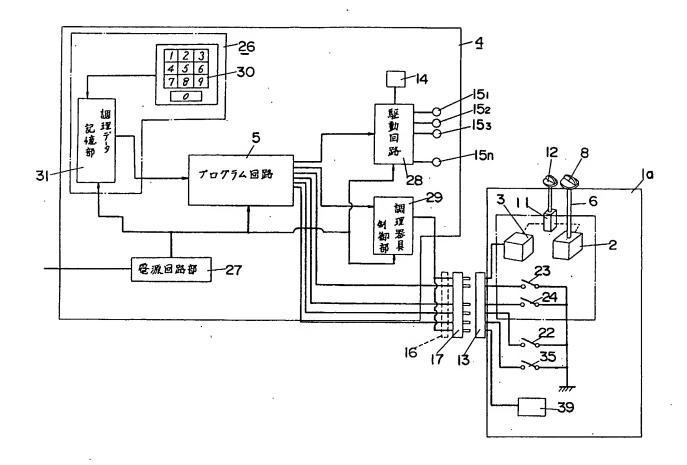
. 第1図は本発明のシステム展開例の概略図、 第2図は同上の調理器具がガスオーブンの場合の 奥施例の ブロック図、第3図は同上奥施例のガス オーブン側の紙略機構図、第4図は同上の変更設 定駆動部から加熱制御部への駆動力伝達機構部の 拡大断面図、第5図は同上のグラッチ装置部の要 部拡大斜視図、第6図は同上のガスオーサンにお ける手動設定時を示す、拡大透視図であり、 (la)はガ

第一图

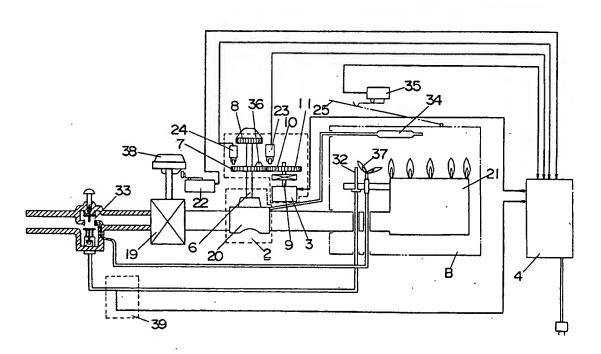


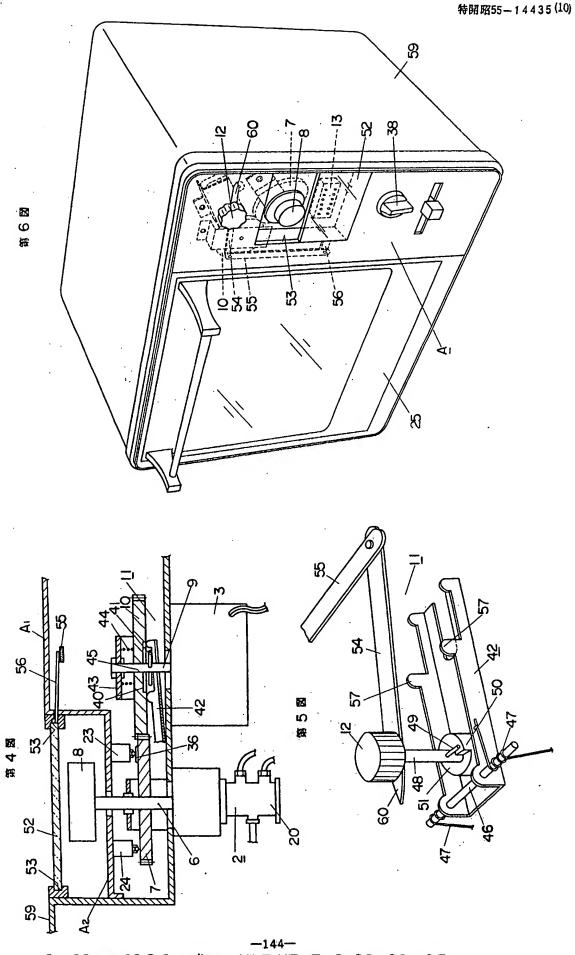
-142-

鍛り図



第3図





Ò®□¹®® ₽■□X+□■₽ \$®□®□®□®©®¶